

ПРОГРАММА
итоговой аттестации по образовательной программе
профессионального обучения
по профессии
19601 Швея
на 202 - 202 г

Оглавление

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
2 ФОРМА ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	4
3.МЕТОДИКА ПЕРЕВОДА РЕЗУЛЬТАТОВ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА В ОЦЕНКУ	4
4. ОБЪЕМ ВРЕМЕНИ НА ПОДГОТОВКУ И СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	5
5.УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА	5
6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ	8
7. КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА	9
8.ПРАВИЛА ОБРАБОТКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА И ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ КВАЛИФИКАЦИИ СОИСКАТЕЛЯ ТРЕБОВАНИЯМ К КВАЛИФИКАЦИИ	16

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Итоговая аттестация для лиц с ОВЗ (с различными формами умственной отсталости), не имеющих основного общего или среднего образования по программе профессионального обучения по профессии **19601 Швея** представляет собой процесс оценивания уровня образования и квалификации выпускников на основе, с учетом требований работодателей и завершается выдачей документа установленного образца.

2 ФОРМА ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Формой итоговой аттестации по программе профессионального обучения для лиц с ОВЗ (с различными формами умственной отсталости) является квалификационный экзамен.

Квалификационный экзамен состоит из 2 частей: теоретического и практического этапов.

Теоретический этап включает в себя проверку знаний, умений, соответствующих требованиям профессионального обучения по профессии *19601 Швея*

Практический этап включает в себя проверку практических умений, соответствующих требованиям профессионального обучения по профессии *19601 Швея*

Обе части экзамена являются равноправными и обязательными.

3. МЕТОДИКА ПЕРЕВОДА РЕЗУЛЬТАТОВ КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА В ОЦЕНКУ

Результаты итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний экзаменационных комиссий.

Баллы за выполнение заданий квалификационного экзамена выставляются в соответствии со схемой начисления баллов, приведенной в комплекте оценочной документации. Полученные баллы переводятся в оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Максимальное количество баллов, которое возможно получить за выполнение задания квалификационного экзамена, принимается за 100%. Перевод баллов в оценку осуществляется на основе таблицы № 1.

Таблица № 1.

Оценка ИА	«2»	«3»	«4»	«5»
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% - 19,99%	20,00% - 39,99%	40,00% - 69,99%	70,00% - 100,00%

Результаты победителей и призеров Национального чемпионата по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс», проводимых автономной некоммерческой организацией «Россия – страна возможностей», засчитываются в качестве оценки «отлично» по квалификационному экзамену.

Условием учёта результатов, полученных в конкурсных процедурах, является признанное образовательной организацией содержательное соответствие компетенции результатам освоения основной образовательной программы в соответствии с Профессиональным стандартом, а также отсутствие у обучающегося академической задолженности.

4. ОБЪЕМ ВРЕМЕНИ НА ПОДГОТОВКУ И СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Время на подготовку и проведение итоговой аттестации выпускников по профессии – **19601 Швея** регламентируется учебным планом по данной профессии.

На подготовку и проведение квалификационного экзамена согласно учебному плану профессии **19601 Швея** отводится 2 недели (с «9» июня 2023г. по «22» июня 2023г).

5. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ

КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

Для проведения квалификационного экзамена разрабатываются и оформляются оценочные средства в виде приложения к программе ИА (приложение 1).

Оценочные средства разрабатываются на основе требований ФГОССПО 262019.04 «Оператор швейного оборудования» (Таблица № 2)

Профессиональные компетенции , практический опыт, умения по ФГОС
ВД - Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов ПК 2.1 Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов. ПК 2.2 Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. ПК 2.3 Контролировать качество кроя и качество выполненных операций ПК 2.4 Устранять мелкие неполадки в работе оборудования. ПК 2.5 Соблюдать правила безопасного труда. Иметь практический опыт: - выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов, изделий из текстильных материалов; уметь: - обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов; - выполнять контроль качества кроя и выполненной работы; - устранять мелкие неполадки в работе оборудования; - выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций материалов
Уметь; знать по ФГОС
- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей; - виды и качество обрабатываемых материалов - назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования , правила его наладки; - способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин

Перед проведением квалификационного экзамена для обучающихся проводятся консультации (для каждого выпускника предусматривается не менее двух часов в неделю), в ходе которых разъясняются назначение и задачи, структура, распределение времени на выполнение заданий квалификационного экзамена, а также критерии оценки.

6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Критерии оценки (ключи к заданиям), правила обработки результатов теоретического этапа квалификационного экзамена и принятия решения о допуске (отказе в допуске) к практическому этапу профессионального экзамена

6.1. Спецификация заданий для теоретического этапа профессионального экзамена

Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки квалификации	Тип и № задания
1	2	3
- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;	1 балл (правильный ответ) 0 баллов (неправильный ответ)	№ № 1; 2;3;5;6;7;10; 12; 13; 14; 15;16;17;18;20; 22
- виды и качество обрабатываемых материалов		№№ 9;12;11;21
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;		№4
- способы устранения мелких неполадкообслуживаемых машин		№8

6.2. Спецификация заданий для практического этапа профессионального экзамена

- Обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- Выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- Устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- Выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций материалов

7. КОНТРОЛЬНО - ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА

7.1. Контрольно-оценочные средства для проведения теоретического этапа квалификационного экзамена

1	Расставьте правильно определения следующих терминов: а) Стежок – это ... б) Строчка – это ... в) Шов-это..... 1 Соединение двух и более деталей 2 Расстояние между двумя одинаковыми проколами иглы. 3 Непрерывный ряд повторяющихся стежков.
2	Пооперационное разделение труда: а. распределение работы по изготовлению изделий между специалистами, когда каждый из них выполняет свою операцию б. выполнение изделий одним человеком от начала до конца в. изготовление нескольких изделий
3	Выберите один правильный ответ. Временное соединение двух деталей по вогнутым или выпуклым линиям а) сметывание б) наметывание в) выметывание г) вметывание
4	Если шпульный колпачок неплотно вставить в челночное устройство, то: а) будет плохое качество строчки; б) сломается машинная игла; в) оборвётся верхняя нить.
5	Найдите правильный ответ: а) рюш выкраивают углом 45 градусов к нитям основы или по поперечной нити, обрабатывают оба среза, настрачивают на основную деталь строчкой посередине б) рюш выкраивают углом 45 градусов к нитям основы или по поперечной нити, обрабатывают один срез, притачивают на основную деталь

	в) рюш выкраивают по кругу, обрабатывают оба среза, настрачивают на основную деталь строчкой посередине															
6	К числу операций, выполняемых стоя, относятся а) пришивание фурнитуры б) намеловку линий на ткани, детали с)подшивание низа изделия															
7	<table><tr><th>Термин</th><th>Содержание работы</th><th>Применение</th></tr><tr><td>Сметать</td><td>?</td><td>Соединение боковых, плечевых и другие срезов</td></tr><tr><td>?</td><td>Закрепить подогнутые края изделия сметочными стежками</td><td>?</td></tr><tr><td>Вметать</td><td>?</td><td>Соединение рукавов проймами изделия, воротника с горловиной</td></tr><tr><td>?</td><td>Предохранение срезов от осыпания</td><td>?</td></tr></table> Заполните пустые графы	Термин	Содержание работы	Применение	Сметать	?	Соединение боковых, плечевых и другие срезов	?	Закрепить подогнутые края изделия сметочными стежками	?	Вметать	?	Соединение рукавов проймами изделия, воротника с горловиной	?	Предохранение срезов от осыпания	?
Термин	Содержание работы	Применение														
Сметать	?	Соединение боковых, плечевых и другие срезов														
?	Закрепить подогнутые края изделия сметочными стежками	?														
Вметать	?	Соединение рукавов проймами изделия, воротника с горловиной														
?	Предохранение срезов от осыпания	?														
8	Выбрать правильный ответ Поломка швейной иглы может произойти, если: а) игла имеет ржавый налёт; б) игла погнута; в) игла вставлена в иглодержатель до упора; г) игла вставлена в иглодержатель не до упора; д) шпульный колпачок вставлен в челночное устройство не до упора.															
9	Для чего применяются краевые швы? Выбрать правильный ответ.а) для прочного соединения деталей швейного изделия между собой; б) для закрепления подогнутого края изделия; в) для украшения изделий.															
10	Как называются предприятия, выполняющие пошив изделий? _____ _____															
11	Вставить пропущенное слово: а. Пуговицы со сквозными отверстиями пришивают нитками в цвет _____, б. Пуговицы на ножке пришивают нитками в цвет _____															
12	Выбрать правильный ответ: Неосыпающийся край ткани называется а) кромка б) шовс) срез															
13	Вставьте пропущенные приставки:															

	а. карман на полочку _____ строчить; б. закрепление подогнутого края детали машинной строчкой _____ строчить; в. кокетку к спинке можно _____ метать; г. край борта после обтачивания _____ метать.		
14	Выбрать правильный ответ Для чего служат соединительные швы? а) для закрепления подогнутого края изделия; б) для прочного соединения деталей швейного изделия между собой; в) для временного соединения двух деталей.		
15	Дать определение: Кокетка- это _____		
16	Составьте технологическую последовательность обработки юбки А Окончательная отделка изделия Б Обработка верхнего среза юбки В Обработка застежки Г Обработка вытачек Д Обработка низа юбки Е Обработка боковых срезов Ж Разбор деталей кроя И Обработка шлицы, среднего шва		
17	Найдите соответствие между определением и графическим изображением 1 Односторонняя 2 Встречная 3 Бантовая А Б В   		
18	Отметить соответствующей буквой инструменты - И, приспособления-П		
	1 Игла-	7 Сантиметровая лента-	
	2 Колышек-	8 Наперсток-	
	3 Манекен-	9 Лекало-	
	4 Ножницы-	10 Линейка-	
	5 Мел-	11 Резец-	
	6 Булавки-		

19	Выбрать правильный ответ: свойства челночной строчки. эластичнаяб. труднораспускаемая в. прочная однониточная	Назовите г.
20	Определить правильные действия при пожаре:	
	А-Позвонить 01	Д-тушить электроприборы водой
	Б-продолжать работать	Е-открыть окно
	В-выключить рубильник	Ж- покинуть помещение
	Г- начинать паниковать	З-передвигаться в полный рост
21	Установите соответствие между названием и определением	
	1. Ассортимент	а. Термин машинных работ
	2. Рукав	б. Расстояние от среза до строчки
	3. Стачивание	в. Деталь одежды
	4. Ширина шва	г. Набор чего-либо
22	На какие три группы делятся все машинные швы?Найдите лишнее. а) соединительные; б) разъединительные; в) краевые; г) отделочные.	

№ задания	Правильные варианты ответа, модельные ответы и (или) критерии оценки	Вес или баллы, начисляемые за правильно выполненное задание
1	а-1; б-3; в-4	1 балл за правильно выполненное задание
2	а	1 балл за правильно выполненное задание
3	г	1 балл за правильно выполненное задание
4	б	1 балл за правильно выполненное задание
5	а	1 балл за правильно выполненное задание
6	б	1 балл за правильно выполненное задание

№ задания	Правильные варианты ответа, модельные ответы и (или) критерии оценки	Вес или баллы, начисляемые за правильно выполненное задание
7	1- соединение деталей одинаковых по величине стежками временного назначения 2- заметать-низ изделия 3- соединение двух деталей по вогнутым и выпуклым линиям 4- обметать-плечевые, боковые швы	1 балл за правильно выполненное задание
8	а,б,в,г	1 балл за правильно выполненное задание
9	б	1 балл за правильно выполненное задание
10	Ателье, швейная фабрика	1 балл за правильно выполненное задание
11	а-пуговицы; б -ткани	1 балл за правильно выполненное задание
12	а	1 балл за правильно выполненное задание
13	А-на; б-за; в-на; г-вы	1 балл за правильно выполненное задание
14	б	1 балл за правильно выполненное задание
15	Отрезная часть детали одежды	1 балл за правильно выполненное задание
16	ж; г; е; и; в; д; б; а	1 балл за правильно выполненное задание
17	1-в; 2-а; 3-б	1 балл за правильно выполненное задание
18	1; 4; 7;8-И; 2; 3;5;6;9;10;11-П	1 балл за правильно выполненное задание
19	б ;в	1 балл за правильно выполненное задание
20	а;в;ж	1 балл за правильно выполненное задание
21	1-г; 2-в; 3-а;4-б	1 балл за правильно выполненное задание
22	б	1 балл за правильно выполненное задание

Вариант экзаменуемого содержит - 22 задания. Баллы, полученные за выполненное задание, суммируются. Максимальное количество баллов – 22. Решение о допуске к практическому этапу экзамена принимается при условии достижения набранной суммы баллов от 18и более.

Общая информация по структуре заданий для теоретического этапа профессионального экзамена:

количество заданий с выбором ответа: 14;

количество заданий на установление соответствия: 5;

количество заданий на установление последовательности: 1;

количество заданий на определения: 3

время выполнения заданий для теоретического этапа экзамена: 1,5 часа

7.2. Контрольно-оценочные средства для проведения практического этапа квалификационного экзамена

Материально-техническая база:

практическая работа выполняется в швейной мастерской

Универсальная швейная машина

Утюг

Утюжильная доска

Ткань

Ножницы

Ручные иглы

Сантиметровая лента

Линейка

Мел

Практическое задание

Обработка накладного кармана ассиметричной формы (прямой и овальной), верхний срез которого обработан бейкой из отделочной ткани и соединение его с изделием

Время выполнения практического этапа квалификационного экзамена **4 часа**

Критерии оценивания практического этапа квалификационного экзамена

Критерии оценки практической части

№ задания	Критерии оценки	Вес или баллы, начисляемые за правильно выполненное задание
1	Проверка наличия деталей кроя и отсутствия дефектов на них	1 балл за правильно выполненное задание
2Обработка верхнего среза кармана отделочной бейкой		

	2.1 Ширина бейки одинакова по всей длине	1 балл за правильно выполненное задание
	2.2 Ширина шва настрачивания 0,1 см	1 балл за правильно выполненное задание
	2.3 Качество строчки	1 балл за правильно выполненное задание
	2.4 Ширина бейки соответствует ТУ (3 см в готовом виде)	1 балл за правильно выполненное задание
3 Заутюживание боковых и нижнего среза кармана		
	3.1 Симметричность боковых сторон и верхнего и нижнего краев кармана	1 балл за правильно выполненное задание
	3.2 Ширина шва 1,0 см	1 балл за правильно выполненное задание
4 Наметывание и настрачивание кармана на основную деталь		
	4.1 Равнота строчки на всем протяжении	1 балл за правильно выполненное задание
	4.2 Ширина настрачивания 0,1, см	1 балл за правильно выполненное задание
	4.3 Величина закрепки 0,7-1,0 см	1 балл за правильно выполненное задание
	4.4 Качество закрепки	1 балл за правильно выполненное задание
	4.5 Качество строчки	1 балл за правильно выполненное задание
5	Влажно-тепловая обработка кармана	1 балл за правильно выполненное задание
6	Организации рабочего места	1 балл за правильно выполненное задание
7	Соблюдение безопасных условий труда	1 балл за правильно выполненное задание

Максимальное количество баллов при выполнении практического задания 15 баллов

Итого в сумме максимальное количество баллов по теоретическому и практическому этапам выполнения задания 37 баллов

Критерии оценки

Сумма по итогам теоретического и практического этапов	Процент правильно выполненных задания, %	Оценка
---	--	--------

выполнения работ		
37 - 33 баллов	90-100	5 «отлично»
29 – 32 баллов	80-89	4 «хорошо»
25 – 28 баллов	70-79	3 «удовлетворительно»
26 баллов и менее	Менее 70	2 «неудовлетворительно»

8. ПРАВИЛА ОБРАБОТКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА И ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ КВАЛИФИКАЦИИ СОИСКАТЕЛЯ ТРЕБОВАНИЯМ К КВАЛИФИКАЦИИ:

Положительное решение о соответствии квалификации экзаменуемого требованиям к квалификации «Швея» (2-3 уровень квалификации)» принимается при соблюдении всех критериев оценки практического этапа квалификационного экзамена.